

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI  
AI SENSI DELL'ART 14 C.1, LETT F) D.LGS. N. 33/2013

I)

PATUANELLI GIANFRANCO

nominato componente del Cda della Trieste Trasporti Spa con delibera dell'assemblea del 7/5/2012.

DICHIARA

II) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Fabbricato (Appartamento) nel Comune di Trieste; proprietà al 66% con diritto d'uso sul restante 33%

III) BENI MOBILI REGISTRATI

Autovettura Peugeot 406 del 2009

IV) STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI

Danieli Spa	n. 150 azioni	val Euro	2.775
Eni Spa	n. 150 az ord	val Euro	2.313
FCA Spa	n. 550 az ord	val Euro	7.436

V), VI) e VII) nulla da dichiarare

Trieste, 7/12/2015

